

Werkwijze voor het verwerken van grove afgezeefde delen uit AVI-bodemas (procedure HVC Alkmaar).

Bij het verbrandingsproces van een afvalverbrandingsinstallatie komt AVI-bodemas vrij. Het bodemas wordt gescheiden, gewassen en daarna opgewerkt in een bodemasopwerkingsinstallatie. Na certificering kan het materiaal weer nuttig worden toegepast.

De bodemasopwerkingsinstallatie is ingericht op een bepaalde fractiegrootte. Grovere delen worden daarom voorafgaand aan het opwerkingsproces afgezeefd.

Deze grove restfractie bestaat voor een groot deel uit metalen. Daarom is de stroom bij KoreNet aanvankelijk als overloopijzer geaccepteerd.

Na beoordeling door het bevoegd gezag (OZHZ) is dit standpunt bijgesteld en moet de stroom worden geaccepteerd als AVI-bodemas met Euralcode 19 01 12. Deze Euralcode is op dit moment nog niet vergund en wordt meegenomen in de lopende wijzigingsaanvraag van KoreNet.

Hoewel de stroom administratief als AVI-bodemas wordt aangemerkt, gaat het in de praktijk niet om het verwerken van reguliere of onbewerkte bodemas. Het betreft een grove, vooraf afgescheiden restfractie uit AVI-bodemas. Door de aard, samenstelling en omvang van deze stroom is de verwerking anders dan bij reguliere bodemas. Bij de beoordeling van de benodigde maatregelen ligt het daarom voor de hand om uit te gaan van de feitelijke activiteit en van de milieugevolgen die daarbij kunnen ontstaan.

Werkwijze zoals toegepast:

Procesbeschrijving inname en verwerking grove restfractie AVI-bodemas, Euralcode 19 01 12

De grove restfractie uit de AVI-bodemas van het verbranden van niet-gevaarlijke afvalstoffen wordt op de locatie van KoreNet ingenomen en opgeslagen op een daarvoor aangewezen vloeistofdichte vloer. Daarna vindt de hieronder beschreven behandeling plaats.

Grove voorsortering:

Na inname vindt een grove sortering plaats met behulp van een kraan. Hierbij worden de grove ijzerdelen en de niet-brandbare fractie gescheiden van de kleinere fractie.

De vrijkomende ijzerfractie wordt afgevoerd naar een vergunde bedrijfslocatie voor verdere recycling. De vrijkomende niet-brandbare fractie wordt afgevoerd naar een daarvoor vergunde stortplaats.

Zeven:

De overige fractie wordt boven de aanwezige vloeistofdichte vloer gezeefd met een schudzeefinstallatie. De fractie van 25 mm en kleiner die daarbij vrijkomt, wordt afgevoerd naar een vergunde bedrijfslocatie voor verdere opwerking van AVI-bodemas voor nuttige toepassing.

Sortering:

De overige grove fractie wordt binnen de bedrijfslocatie van KoreNet naar de in pandige sorteerinstallatie gebracht. In deze installatie wordt het materiaal verder gescheiden in kleinere delen metaal, non-ferrometaal en niet-recyclebaar materiaal. Metalen worden afgevoerd voor recycling. Het resterende niet-recyclebare materiaal wordt teruggebracht naar de afvalverbrandingsinstallatie voor verbranding.

Processchema:



De volgende voorzorgsmaatregelen worden bij dit proces toegepast:

- Alle bemande machines zijn voorzien van overdruksystemen.
- Tijdens de grove voorsortering met de kraan is voortdurend een nevelkanon op de werkzaamheden gericht om eventueel vrijkomend stof neer te slaan.
- Tijdens het zeven met de schudzeef staat eveneens voortdurend een nevelkanon op de werkzaamheden gericht om eventueel vrijkomend stof neer te slaan.
- Het verladen van de vrijkomende stromen gebeurt met machines met overdruk.
- Het beladen en verwerken in de sorteermachine vindt plaats onder een stofbestrijdingsinstallatie.

Juridisch kader en gelijkwaardige maatregelen

Voor deze activiteit is aansluiting gezocht bij de regels uit het Bal die gelden voor het verwerken, ontvangen en tijdelijk opslaan van afvalstoffen. Daarnaast geldt de specifieke zorgplicht uit artikel 2.11 Bal. Dit houdt in dat passende maatregelen moeten worden getroffen om nadelige gevolgen voor het milieu, zoals stofverspreiding, zoveel mogelijk te voorkomen of te beperken.

Artikel 4.7 van de Omgevingswet biedt de mogelijkheid om een gelijkwaardige maatregel toe te passen, wanneer daarmee hetzelfde beschermingsniveau wordt bereikt als met de voorgeschreven maatregel. De maatregelen die KoreNet toepast - vloeiendichte opslag en verwerking, machines met overdruk, nevelkanonnen bij voorsorteren en zeven en inpandige verwerking onder stofbestrijding - worden daarom gezien als een gelijkwaardige invulling voor deze specifieke grove afzeving van AVI-bodemass.

Verdeling stromen uit de aangevoerde partijen:

	Invoer	Uitvoer
Verdeling in gewichtsprocenten		
Batch gegevens		
Overloopijzer	656	Ton
Sorteren met kraan		
Overloopijzer >750 naar JRG	128 Ton	19,5%
Residu onbrandbaar >750 naar Attero	70 Ton	10,7%
Zeven		
Bodemass <16 retour naar Wash Alkmaar	304 Ton	46,3%
Spijkerijzer <16 mm uit zeefsessie naar HKS	6 Ton	0,9%
Sorteerlijn		
Overloopijzer 16-750 naar sorteerlijn	146 Ton	22,3%
Residu 16-750 naar AEC HVC	2 Ton	0,3%
		100%

Verdeling in volumeprocenten

Vracht gegevens

Overloopijzer	60	m ³	
Sorteren met kraan			
Overloopijzer >750 naar JRG	40	m ³	66,7%
Residu onbrandbaar >750 naar Attero			
Wilp	4	m ³	6,7%
Zeven			
Bodemas <16 retour naar Wash Alkmaar	10	m ³	16,7%
Spijkerijzer <16 mm uit zeefsessie naar HKS	1	m ³	1,7%
Sorteerlijn			
Overloopijzer 16-750 naar sorteerlijn	3	m ³	5,0%
Residu 16-750 naar AEC HVC	2	m ³	3,3%
			<u>100%</u>

Wanneer de verdeling in volumeprocenten wordt bekeken in relatie tot de mogelijke hinder, geeft dit een beter beeld dan alleen de verdeling in gewichtsprocenten. Bij de eerste en tweede sorteringsstap, die volledig machinaal worden uitgevoerd, wordt circa 80% van het materiaal gescheiden. Gezien de voorzieningen die al worden toegepast, heeft het volledig inpandig uitvoeren van de gehele scheiding naar verwachting geen duidelijke meerwaarde voor de milieubescherming. Daarnaast is dit financieel en technisch niet haalbaar. Het gaat bovendien om een beperkte hoeveelheid van circa 2.000 ton per jaar, waardoor extra voorzieningen niet in verhouding staan tot het verwachte milieurendement.