



SLOOTS MILIEU
MILIEUADVIES EN ECOLOGIE

Verzoek tot maatwerk

**Van Noordenne
Wapeningsstaal**

**Projectnummer: 2510
Opdrachtgever: Van Noordenne
Wapeningsstaal
Versie: 1**

Dit rapport is opgesteld door:

Sloots Milieu
Leerparkpromenade 110
3312 KW DORDRECHT

T: [REDACTED]
E: [REDACTED]@slootsmilieu.nl
W: [REDACTED][@slootsmilieu.nl](mailto:[REDACTED]@slootsmilieu.nl)

Auteur: [REDACTED]

Projectnummer: 2510

Datum: XXX

Opdrachtgever: Van Noordenne Wapeningsstaal

Disclaimer:

Niets uit deze uitgave mag openbaar gemaakt, gekopieerd of gedeeld worden zonder toestemming van Sloots Milieu te Dordrecht.



SLOOTS MILIEU
MILIEUADVIES EN ECOLOGIE

Over Sloots Milieu:

Sloots Milieu is een adviesbureau gevestigd in Dordrecht gericht op het verbeteren van de leefomgeving. Het assisteert bedrijven om te kunnen voldoen aan de geldende milieuwet- en regelgeving.



Inhoudsopgave

1	INLEIDING	3
1.1	<i>Aanschrijving OZHZ.....</i>	3
2	MOGELIJKHEID MAATWERK.....	4
2.1	<i>Wettelijke basis maatwerkregel.....</i>	4
3	OMSCHRIJVING LASACTIVITEITEN EN NATUURLIJKE LUCHTCIRCULATIE	5
3.1	<i>Persoonlijke beschermingsmiddelen</i>	5
3.2	<i>Emissiegrenswaarden.....</i>	5
3.3	<i>Gebruikte hoeveel lastoevoegmateriaal per jaar</i>	6
3.4	<i>Natuurlijke luchtcirculatie.....</i>	7
3.5	<i>Plattegrond</i>	9
4	PLANNEN VERPLAATSING LASACTIVITEITEN	10
5	CONSTATERINGEN VORIGE MILIEU-INSPECTIES	11
6	FORMEEL VERZOEK TOT MAATWERK.....	12



1 INLEIDING

Het bedrijf Van Noordenne Wapeningsstaal, gelegen aan de Rivierdijk 422a te Hardinxveld-Giessendam heeft Sloots Milieu, gelegen aan de Leerparkpromenade 110 Dordrecht gevraagd om hen te assisteren bij een milieuvraagstuk. Op basis hiervan is het bedrijf bezocht door Sloots Milieu en een analyse gemaakt om na te gaan hoe het bedrijf het beste kan voldoen aan het Besluit activiteiten leefomgeving (BAL) en te voldoen aan de aanschrijving van de OZHZ. Van Noordenne Wapeningsstaal heeft Sloots Milieu gevraagd om hen te vertegenwoordigen in het indienen van dit verzoek tot maatwerk.

1.1 Aanschrijving OZHZ

Op 5 november 20224 is het bedrijf bezocht door een milieu-inspecteur van de OZHZ, de [REDACTED]. Tijdens dit bezoek zijn enkele tekortkomingen geconstateerd. Op basis hiervan heeft de OZHZ een aanschrijving verstuurd (9-12-2024). Voor één specifieke tekortkoming heeft het bedrijf advies gevraagd aan Sloots Milieu. Het gaat concreet om de volgende tekortkoming:

Het bedrijf voert laswerkzaamheden uit. Het uitvoeren van laswerkzaamheden is een milieubelastende activiteit (MBA) en valt dan ook onder het regime van het BAL. Artikel 4.266 vermeldt het volgende voorschrift:

Met het oog op het voorkomen of beperken van diffuse emissies in de lucht wordt de lucht afgezogen.

Van Noordenne Wapeningsstaal maakt geen gebruik van een mechanisch afzuigsysteem om lasdampen af te voeren naar de buitenlucht.

In de aanschrijving van de OZHZ is geen concrete termijn genoemd waarbinnen deze tekortkoming verholpen moet worden.



2 MOGELIJKHEID MAATWERK

In individuele gevallen kan het bevoegd gezag afwijken van de bepaalde regels van het BAL. Hiervoor moet dan een verzoek worden gedaan aan het bevoegd gezag voor maatwerkvoorschriften of maatwerkregels

Met een maatwerkvoorschrift of regel kan het bevoegd gezag in individuele gevallen algemene regels over activiteiten specificeren voor bijvoorbeeld:

- onvoorziene situaties
- bijzondere gevallen
- lokale omstandigheden
- het bereiken van ambities voor de kwaliteit van de fysieke leefomgeving

Het bevoegd gezag kan dus bijvoorbeeld:

- algemene regels nader invullen of aanvullen
- eisen opstellen die strenger of minder streng zijn dan de algemene regels
- afwijken van een verbod in algemene regels

Dit betekent dat de OZHZ kan afwijken van een regel welke gesteld is in het BAL zoals hetgeen dat staat in artikel 4.266 van het BAL. Logischerwijs alleen wanneer een goed beschermingsniveau van het milieu wordt gehandhaafd.

2.1 Wettelijke basis maatwerkregel

Artikel 2.13 van het BAL zegt het volgende:

- 1. Een maatwerkregel kan worden gesteld over artikel 2.11, afdeling 2.7 en de hoofdstukken 3 tot en met 5, met uitzondering van bepalingen waarin activiteiten worden aangewezen als milieubelastende activiteiten, lozingsactiviteiten op een oppervlaktewaterlichaam of lozingsactiviteiten op een zuiveringstechnisch werk.*
- 2. Met een maatwerkregel kan worden afgeweken van afdeling 2.7 en de hoofdstukken 3 tot en met 5, tenzij anders is bepaald.*
- 3. Een maatwerkregel kan worden gesteld met het oog op de belangen, bedoeld in artikel 2.2.4. Een maatwerkregel wordt voor milieubelastende activiteiten gesteld in het omgevingsplan of in de omgevingsverordening en voor lozingsactiviteiten op een oppervlaktewaterlichaam en lozingsactiviteiten op een zuiveringstechnisch werk in de waterschapsverordening.*



3 OMSCHRIJVING LASACTIVITEITEN EN NATUURLIJKE LUCHTCIRCULATIE

In de hal van Van Noordenne Wapeningsstaal wordt op de volgende manier gelast:

Er wordt gebruik gemaakt van een binddraad vervangende hechtlas, dit is een zeer korte puntlas van ca. een seconde. Er wordt gelast met 10 lassers die 8 uur per dag werken voor 5 dagen in de week. De lassers beginnen om 6:00 uur en werken tot 15:00 uur. De meeste tijd wordt echter besteed aan het voorbereiden en afvoeren van de materialen. Als er wordt gekeken naar de effectieve lastijd. Dan is dit gemiddeld ca. een uur per dag. Gelijktijdig zijn er maximaal 25% van de lasinstallaties in gebruik.

De laswerkzaamheden vallen onder lasklasse III.

Lasklasse III houdt het volgende in:

- lassen met beklede elektroden van alle materialen met uitzondering van roestvast staal, beryllium- en vanadiumlegeringen en met uitzondering van geverfde materialen
- lassen met MAG-gevulde draad van alle materialen met uitzondering van roestvast staal en geverfde materialen
- lassen met MIG/MAG-massieve draad van alle materialen met uitzondering van koper-, beryllium- en vanadiumlegeringen en met uitzondering van geverfde materialen.
-

3.1 Persoonlijke beschermingsmiddelen

Lassers maken gebruik van zogenaamde overdrukklaskappen om te voorkomen dat er lasrook ingeademd wordt. De plaatselijke voorman ziet erop toe dat de PBM's gebruikt worden. De overdrukklaskappen worden onderhouden door technische dienst van het bedrijf. De filters worden periodiek vervangen.

3.2 Emissiegrenswaarden

Het BAL stelt de volgende emissie eisen:

Tabel 4.267 Emissiegrenswaarden

Stof of stofklasse	Emissiegrenswaarde in mg/Nm ³	Ondergrens in kg/jaar
Totaal stof	5	100
Chroom VI-verbindingen, berekend als chroom	0,1	0,075
Beryllium en berylliumverbindingen, berekend als beryllium	0,05	0,075
Lood en loodverbindingen, berekend als lood	0,5	1,25



Conform artikel 4.268 wordt aan de emissiegrenswaarden van totaalstof in ieder geval voldaan als er per jaar niet meer dan:

- 6.500 kg lastoevoegmateriaal en laselektroden wordt gebruikt bij laswerkzaamheden van klasse III.
- of bij laswerkzaamheden van klasse III de afgezogen lucht wordt gerecirculeerd; of de afgezogen emissies door een geschikte filtrerende afscheider of een geschikt elektrostatisch filter worden gevoerd.

Conform artikel 4.269 wordt er als het gaat om chroom VI-verbindingen, berekend als chroom, en beryllium en berylliumverbindingen, berekend als beryllium, in ieder geval voldaan als:

- de afgezogen lucht afkomstig van laswerkzaamheden van klasse III tot en met VII wordt gerecirculeerd;
- de afgezogen emissies door een geschikte filtrerende afscheider of een geschikt elektrostatisch filter worden gevoerd.

3.3 Gebruikte hoeveel lastoevoegmateriaal per jaar

Voor een heel jaar wordt er lastoevoegmateriaal ingekocht.

In 2023 was dit in 1080 kg:

PAKLIJST

Verzendnummer	Ordernummer	Behandeld door	Datum paklijst	Debiteur
56444	2067292	WM / RM	15-03-2023	4713
Uw contactpersoon : [REDACTED] (+31184620267, +31612969580)				
Uw referentie : 18272				
Onze referentie : WM				
Artikelnr.	Omschrijving	Besteld	Geleverd	Backorder
195230292	Mig-Lasdraad Weldkar - SG2 1.0mm/15kg Superquality PS- D-300	1.080 KG	1.080	

In 2024 was dit 2160 kg:

Ordernummer : 2071599 d.d. 15-01-2024
Debiteur : 12777
Uw referentie : 18491
Onze referentie : GDH

Artikelnr.	Omschrijving	Levering	Aantal	Prijs	Korting	Bedrag
195230292	Mig-Lasdraad Weldkar - SG2 1.0mm/15kg Superquality PS- D-300	WK	[REDACTED] KG	4,78	57,00%	4.439,66

24/7 prijs- en voorraad informatie opvragen en bestellingen plaatsen via onze webshop? Vraag een login aan op www.tslas.nl/registreer

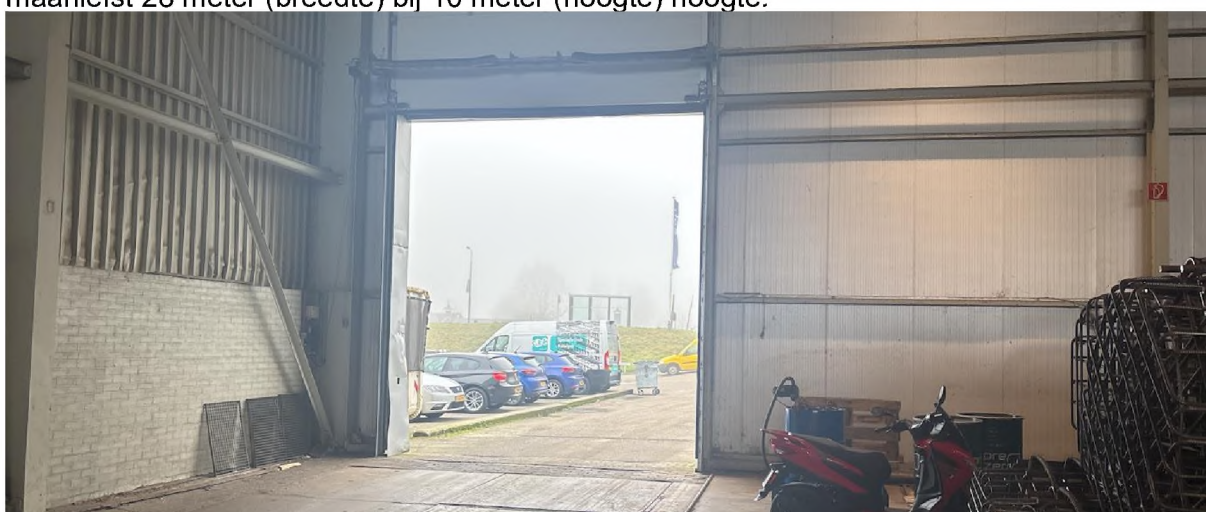
Uw BTW nummer	Valuta	Totaal excl. BTW	BTW bedrag	Totaal incl. BTW
NL005591521B01	EUR	4.439,66	932,33	5.371,99

Op basis van het jaarbruik van het ingekochte lastoevoegmateriaal kan duidelijk gesteld worden dat er ruimschoots wordt voldaan de emissiegrenswaarden van totaalstof (artikel 4.268). Jaarlijks blijft het bedrijf ruim onder de 6500 kg.

3.4 Natuurlijke luchtcirculatie

De productiehal is aan verschillende zijde geopend die luchtcirculatie bevordert. Er zijn twee transportdeuren aanwezig welke gemiddeld op een dag 3 a 4 uur geopend zijn. Dit is afhankelijk van de drukte.

De zuidelijk zijde van de hal is volledig open. Deze opening heeft een oppervlakte van maar liefst 28 meter (breedte) bij 10 meter (hoogte) hoogte.



Open transporteur noordzijde



Open transporteur oostzijde



Zuidelijk zijde volledig open



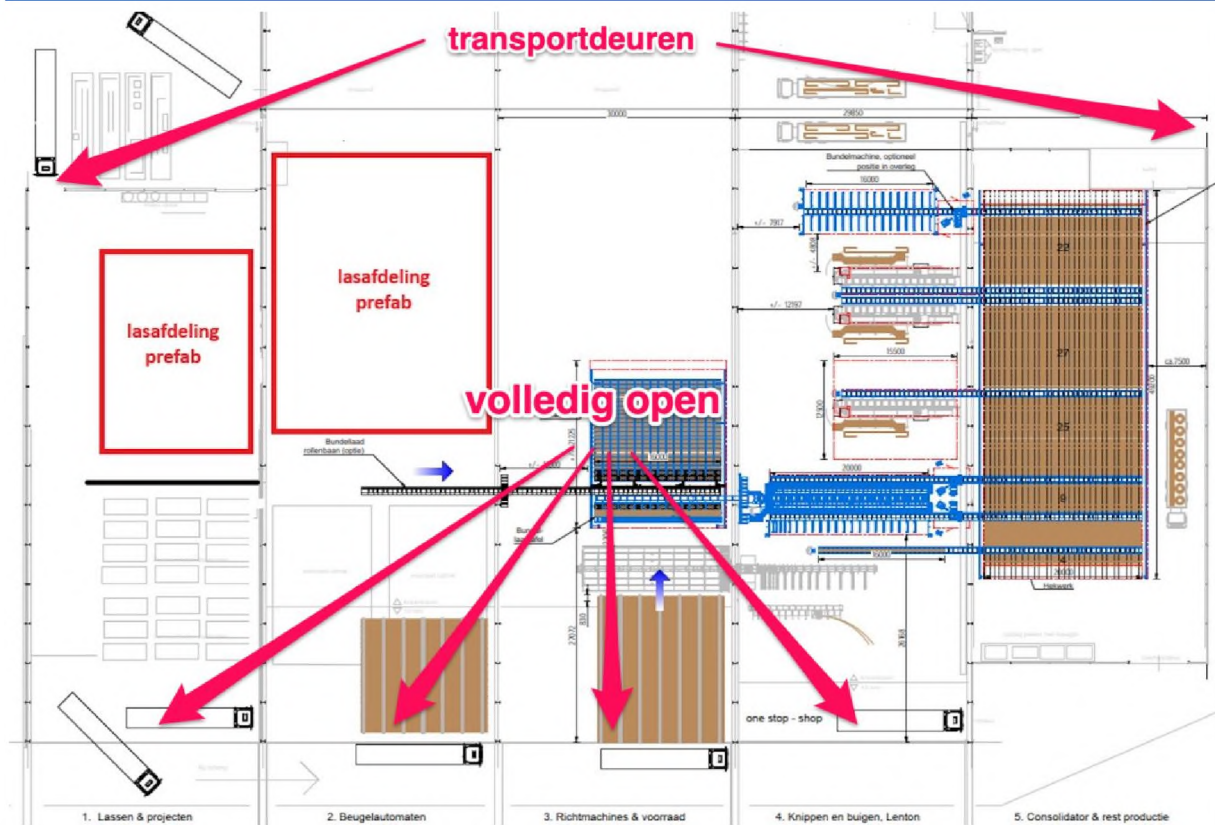
Zuidelijk zijde volledig open



Zuidelijk zijde volledig open



3.5 Plattegrond





4 PLANNEN VERPLAATSING LASACTIVITEITEN

Van Noordenne Wapeningsstaal behoort tot dezelfde groep als de BCC (Betonijzerbuigcentrale BV). De groep kent heeft 3 productielocaties. De locatie van Van Noordenne Wapeningsstaal heeft een gunstige ligging vanwege de mogelijkheid om materiaal per schip te kunnen aanvoeren i.p.v. over de weg. Dit betekent dat de locatie een hoofdvestiging zal worden.

Momenteel is men bezig met het maken van plannen voor het uitvoeren van de installatie van de nieuwe machines bij van Noordenne Wapeningsstaal met als doel om de productie van de BCC te verplaatsen naar deze nieuwe hoofdvestiging.

Dit heeft als gevolg dat de laswerkzaamheden verplaatst zullen worden naar de vestiging van BCC aan de Havenstraat 6 te Hardinxveld-Giessendam. Het voornemen is om het eerste kwartaal van 2026 de complete prefab lasafdeling te verhuizen naar de nieuwe locatie

De laswerkzaamheden vinden dan plaats in een gesloten hal waar het bedrijf vervolgens ook een lasrook-afzuigingstallatie zal plaatsen. Een drempel die genomen moet worden is de netcongestie van de locatie BCC. Op dit moment is daar nog niet voldoende aansluitwaarde elektriciteit. De procedure om dit te verbeteren is in gang gezet.



5 CONSTATERINGEN VORIGE MILIEU-INSPECTIES

De afgelopen 5 jaar is het bedrijf meerdere malen bezocht door een senior inspecteur van de OZHZ. Het gaat om de volgende bezoeken:

1. 30 januari 2020 door [REDACTED] [REDACTED]:
Het ging hier om een reguliere algehele milieu-inspectie waarbij alle activiteiten zijn meegenomen. Uit het bijbehorende controleverslag en de brief worden geen opmerkingen geplaatst over het afzuigen van de lasrook wat dus op basis van de inschatting van [REDACTED] [REDACTED] ook niet als een overtreding werd beschouwd.
2. 31 augustus 2021 door [REDACTED] [REDACTED]
Het ging het om een controle op energiebesparende maatregelen.
3. 23 maart 2022 door [REDACTED] [REDACTED]. Daar is geconstateerd dat het gebruikte lastoevoegmateriaal net onder de grenzen zit van extra eisen van afzuiging van lasrook. Het extra ingekochte lastoevoegmateriaal in december was bedoeld voor het jaar erop.



6 FORMEEL VERZOEK TOT MAATWERK

Middels dit schrijven wil Van Noordennen Wapeningsstaal een verzoek indienen tot maatwerk. Het bedrijf vraagt aan de OZHZ in dit individuele geval wil afwijken van de algemene regels voor deze activiteit.

Van Noordennen Wapeningsstaal vraagt op basis van artikel 2.13 van het BAL om maatwerkvoorschriften op te stellen om af te wijken van artikel 4.266 van het BAL. Het bedrijf denkt dat het “kosten en baten effect” op niet in verhouding is en vraagt de OZHZ om haar medewerking om alternatieve voorschriften die ook een goed beschermingsniveau van het milieu bieden voor de periode dat de activiteiten nog op deze locatie worden uitgevoerd.

Van Noordennen Wapeningsstaal vraagt de OZHZ om rekening te houden met het volgende:

- **< 6500 kg lastoevoegmateriaal**
Er wordt voldaan aan de emissiegrenswaarde van totaalstof. Er wordt ruimschoots minder dan 6500 kg aan lastoevoegmateriaal gebruikt.
- **Aanwezigheid van natuurlijke luchtcirculatie**
De huidige hal waar de laswerkzaamheden plaatsvinden is aan de zuidzijde volledige open en staat in vol contact met de buitenlucht. Daarnaast zijn de transportdeuren aan de noord en oostzijde voor een groot deel van de dag volledig geopend waardoor natuurlijk luchtcirculatie aanzienlijk wordt bevorderd.
- **Verplaatsen lasactiviteiten volgens planning Q1 2026**
Er worden momenteel plannen uitgewerkt om de laswerkzaamheden zo snel mogelijk te verplaatsen naar een andere locatie met een gesloten hal. Dit is gelegen aan de Havenstraat 6 te Hardinxveld-Giessendam. Het plaatsen van een afzuiginstallatie brengt aanzienlijke kosten met zich mee. Omdat dit maatwerk is zal deze investering buiten proportioneel zijn wanneer de activiteiten worden verplaatst naar de nieuwe hal. Er zal daar een geheel nieuwe afzuiginstallatie worden geplaatst.
- **Verzoek afzien van emissiemeting vanwege planning verhuizen Q1 2026**
Normaliter zou het logisch zijn om een actuele emissiemeting te laten uitvoeren bij het aanvragen van dergelijk maatwerk. Dit om aan te tonen dat er wordt voldaan aan de emissienorm van artikel 4.267 van het BAL. Echter, omdat het voornemen is de werkzaamheden sowieso te verplaatsen in Q1 van 2026 is het verzoek om deze emissiemeting achterwege te laten. Deze zal moeten worden ingepland, brengt kosten met zich mee en zijn onnodig als de werkzaamheden in Q1 2026 zijn gestopt op de huidige locatie.



SLOOTS MILIEU
MILIEUADVIES EN ECOLOGIE

Noot

**In dit document zijn gedeeltes onleesbaar gemaakt
op grond van artikel 5 van de Wet open overheid:**

- Art. 5.1 lid 2 onderdeel e Woo (telefoonnummer)
- Art. 5.1 lid 2 onderdeel e Woo (e-mail)
- Art. 5.1 lid 2 onderdeel e Woo (naam)